



Описание агрегата

Предназначены для использования в системах холодоснабжения общепромышленного назначения, холодильных складах и камерах, скороморозильных аппаратах, в системах промышленного и технологического кондиционирования воздуха. Предлагаемый модельный ряд включает в себя низко-, средне- и высокотемпературные агрегаты для работы с хладагентами R404A, R507A.

Агрегаты поставляются в исполнении, которое позволяет максимально сократить время монтажа и пусконаладки на объекте, а также упростить последующее сервисное обслуживание. Все компоненты агрегатов смонтированы на общей раме.

Изготовлены в соответствии с действующими требованиями к безопасности промышленного оборудования и сертифицированы по ГОСТ ISO 9001:2011 и соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного союза.

Наши преимущества



Российское производство



Большой выбор опций



Возможность выпуска OEM продукции

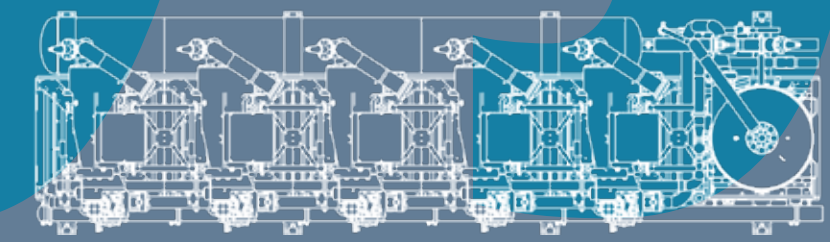
РЕФКУЛ

Производство и офис
249020, Калужская обл., с. Ворсино, ОЭЗ «Калуга», завод «РЕФКУЛ»
+7 495 968-81-01
info@refcool.net

www.refcool.net



РМВ



Агрегаты многокомпрессорные холодильные на базе бессальниковых винтовых компрессоров

Базовый состав

Компрессор

Количество компрессоров — от двух до пяти. Полугерметичный винтовой компрессор оснащен электронным устройством защиты электродвигателя (контроль температуры обмоток, направления вращения, симметрии и пропадающей фазы, задержка повторного пуска). Компрессор также оснащен датчиком для защиты от повышенной температуры нагнетания, встроенным перепускным клапаном, встроенным обратным клапаном, двумя электромагнитными клапанами для регулировки производительности и разгрузки старта, запорными вентилями на всасывании и нагнетании.

Ограничители давления для каждого компрессора

Реле высокого и низкого давления.

Ограничители давления для агрегата

Реле высокого и низкого давления.

Линия всасывания

Трубопроводы, коллектор линии всасывания, теплоизоляция, фильтр-очиститель (для каждого компрессора)

Линия нагнетания

Трубопроводы, коллектор линии нагнетания, обратный клапан после маслоотделителя.

Отделитель масла

Отделитель масла с предохранительным клапаном и запорными вентилями на линиях нагнетания и подачи масла, нагреватель отделителя масла, датчик уровня.

Линия возврата масла для каждого компрессора

Смотровое стекло, фильтр масла, электронное реле протока масла, электромагнитный клапан, запорный вентиль.

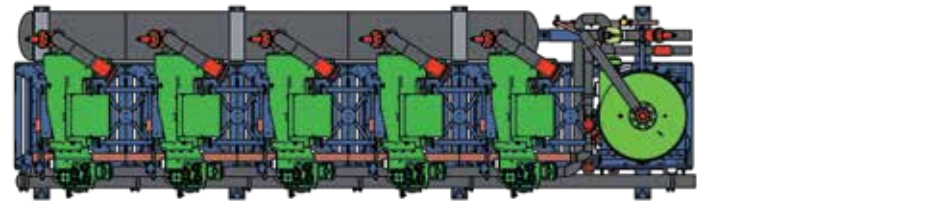
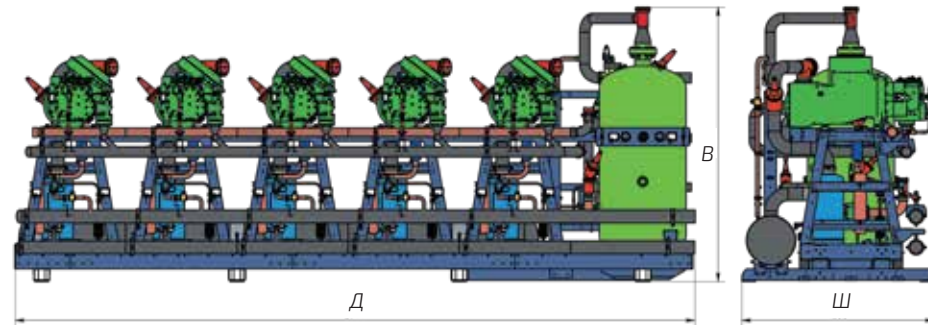
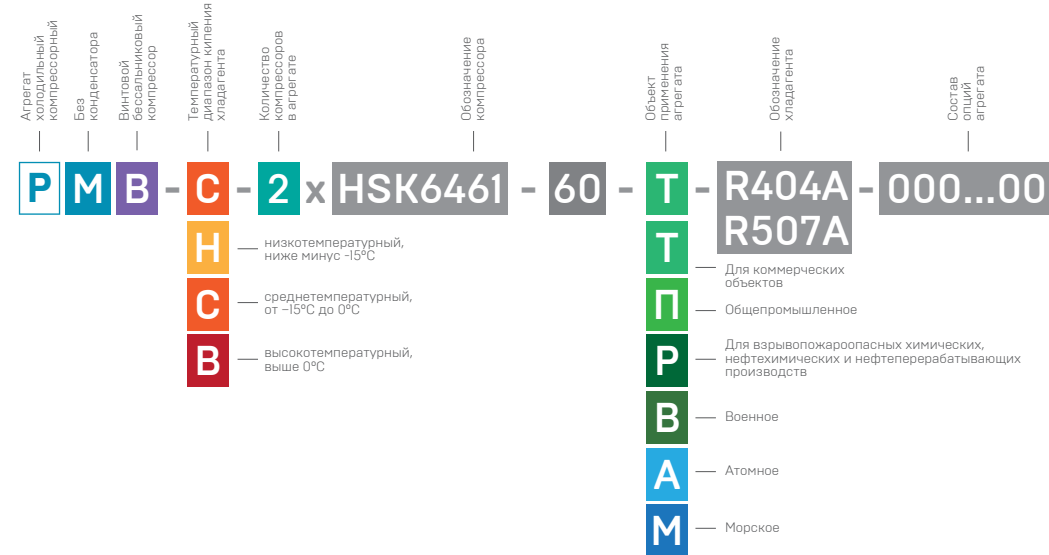
Рама

Опорная и несущая конструкция агрегата. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту.

Опции

- щит управления агрегатом;
- щит коммутационный в общем корпусе, смонтирован на общей раме агрегата с датчиком низкого давления;
- ступенчатое управление вентиляторами конденсатора через блок управления;
- главное регулирование работы вентиляторов конденсатора;
- частотное регулирование работы вентиляторов конденсатора;
- отделитель жидкости теплоизолированный для каждого компрессора;
- регулятор давления на выходной линии нагнетания хладагента, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;
- резервный предохранительный клапан, устанавливается на ресивере через трехходовой вентиль;
- экономайзер и комплект приборов автоматки (пластинчатый медно-паянный теплообменник, фильтр осушитель, смотровое стекло, электромагнитные клапаны, терморегулирующий вентиль, фильтр очиститель, запорные вентили) для каждого компрессора;
- манометры высокого и низкого давления;
- опоры виброизолирующие для установки под агрегат;
- охлаждение масла в воздушном теплообменнике – трехходовой вентиль на линии подачи масла, обратный клапан, дифференциальный клапан давления на линии подачи масла, датчик температуры;
- охлаждение масла в теплообменнике с промежуточным контуром и выносной установкой насосной;
- охлаждение масла в теплообменнике с промежуточным контуром и встроенной насосной установкой;
- охлаждение масла в теплообменнике с термосифонной схемой;
- вентили запорные шаровые на линиях всасывания и нагнетания агрегата;
- вентиль шаровой на линии всасывания, отсекающие всасывающий фильтр – для каждого компрессора.

Структура обозначения агрегатов



Модельный ряд

Диапазон температур кипения хладагента: от -5 до +5 °C

Объем маслаотделителя, дм³	Рекомендуемый объем ресивера, дм³	Присоед. размеры, всасывание, мм	Присоед. размеры, нагнетание, мм	Макс.раб.ток, А
18	160	76	54	104
18	160	76	54	116
18	160	76	54	132
40	220	2x64	64	158
40	220	2x64	64	196
90	320	2x76	76	248
90	320	2x76	76	288
90	320	2x76	76	324
90	2x220	2x108	108	360
90	2x220	2x108	108	432
90	2x220	2x108	108	492
40	220	2 x 64	64	156
40	220	2 x 64	64	174
40	220	2 x 64	64	198
90	320	3x64	76	237
90	320	3x64	76	294
90	2x220	3x76	89	372
90	2x220	3x76	89	432
90	2x220	3x76	89	486
140	370	3 x 108	108	540
140	370	3 x 108	108	648
140	370	3 x 108	108	738
40	220	2 x 76	76	208
40	220	2 x 76	76	232
40	220	2 x 76	76	264
90	320	3 x 76	89	316
90	320	3 x 76	89	392
140	420	4 x 76	108	496
140	420	4 x 76	108	576
140	420	4 x 76	108	648
250	2x400	4 x 108	133	720
250	2x400	4 x 108	133	864
250	2x400	4 x 108	133	984

Диапазон температур кипения хладагента: от -20 до -10 °C

18	160	76	42	104.0
18	160	76	42	116.0
18	160	76	42	132.0
40	220	2 x 64	54	158.0
40	220	2 x 64	54	196.0
90	320	2 x 76	64	248.0
90	320	2 x 76	64	288.0
90	320	2 x 76	64	324.0
90	2x220	2 x 108	76	360.0
90	2x220	2 x 108	76	432.0
90	2x220	2 x 108	76	492.0
40	220	2 x 64	54	156.0
40	220	2 x 64	54	174.0
40	220	2 x 64	54	198.0
90	320	3 x 64	64	237.0
90	320	3 x 64	64	294.0
90	2x220	3 x 76	76	372.0
90	2x220	3 x 76	76	432.0
90	2x220	3 x 76	76	486.0
140	370	3 x 108	108	540.0
140	370	3 x 108	108	648.0
140	370	3 x 108	108	738.0
40	220	2 x 76	64	208.0
40	220	2 x 76	64	232.0
40	220	2 x 76	64	264.0
90	320	3 x 76	76	316.0
90	320	3 x 76	76	392.0
140	420	4 x 76	89	496.0
140	420	4 x 76	89	576.0
140	420	4 x 76	89	648.0
250	2x400	4 x 108	108	720.0
250	2x400	4 x 108	108	864.0
250	2x400	4 x 108	108	984.0

Диапазон температур кипения хладагента: от -45 до -25 °C

18	160	76	35	96.0
18	160	76	35	104.0
18	160	76	35	116.0
40	220	2 x 64	42	130.0
40	220	2 x 64	42	158.0
90	320	2 x 76	54	196.0
90	320	2 x 76	54	248.0
90	320	2 x 76	54	288.0
90	2x320	2 x 108	76	432.0
90	2x320	2 x 108	76	548.0
140	370	2 x 64	42	144.0
140	370	2 x 64	42	156.0
140	370	2 x 64	42	174.0
140	370	2 x 64	42	195.0
140	370	3 x 64	54	237.0
140	370	3 x 64	54	294.0
140	370	3 x 76	64	372.0
140	370	3 x 76	64	432.0
140	370	3 x 108	89	648.0
140	370	3 x 108	89	822.0
140	370	3 x 108	89	192.0
40	220	2 x 76	54	208.0
40	220	2 x 76	54	232.0
40	220	3 x 76	64	260.0
90	320	3 x 76	64	316.0
90	320	4 x 76	76	392.0
90	2x320	4 x 76	76	496.0
90	2x320	4 x 76	76	576.0
140	370	4 x 108	108	864.0
140	370	4 x 108	108	1096.0

Номинальная холодопроизводительность при температурных режимах:
 — температура конденсации хладагента +40 °C;
 — температура кипения хладагента +5 °C (AMB-B); -10 °C (AMB-B); -25 °C (AMB-H)
 — первохладящие хладагенты 2 К (AMB-B); 5 К (AMB-C, AMB-H);
 — перегрев хладагента 12/7 К (AMB-B); 10 К (AMB-C, AMB-H)